



TECNOLOGÍA INDUSTRIAL II

CRITERIOS ESPECÍFICOS DE CORRECCIÓN

Considerando las puntuaciones de cada apartado que figuran en el enunciado de la prueba y los criterios generales de evaluación y corrección, se tendrán en cuenta las siguientes consideraciones específicas de cada ejercicio:

BLOQUE 4.1.

- Se aceptará la respuesta Fe-Fe₃C (carburo de hierro o cementita), así como Fe-C con comentarios bien razonados.
- En el punto eutectoide la fase es igual a temperaturas mayores o menores. Las aleaciones eutécticas funden a la temperatura más baja posible de la aleación, por lo que llenan mejor los moldes y son más homogéneas.
- El alumno debe indicar las características de la perlita y de la ledeburita.

BLOQUE 4.2.

- Se aceptarán las respuestas mediante cuadros sinópticos.
- La variación de energía potencial es debida a la rotura de la probeta. La respuesta debe darse en unidades del Sistema Internacional.

BLOQUE 4.3.

- Hay que analizar la variación de $M_m - M_r$ con la velocidad.
- Se trata de evaluar la comprensión de una de las características más relevantes del funcionamiento de los motores eléctricos.

BLOQUE 4.4

- Sólo se valorarán las respuestas razonadas.
- El alumno habrá de construir un diagrama de bloques identificando el proceso, el regulador, y las diversas variables de control. Se trata de comprobar si el alumno identifica los conceptos básicos de control en un caso práctico.

BLOQUE 4.5.

- Se pretende evaluar la capacidad del alumno para identificar símbolos normalizados en un circuito neumático e interpretar el esquema de funcionamiento.
- Se trata de evaluar la capacidad del alumno para plantear y resolver cálculos elementales de neumática.

BLOQUE 4.6.

- Corresponde a una puerta NAND de tres entradas.